

Procedimiento de Inspección de Vehículos

Asegúrese de que se corrijan todos los defectos antes de la salida.

1. Acérquese al vehículo observe el estado general. Busque fugas de agua, combustible o lubricantes debajo del vehículo.
2. Levante el cofre, verifique los niveles de agua y del cárter. Revise que las correas del ventilador y del compresor no estén agrietadas ni excesivamente flojas o desgastadas. Observe el estado general del espacio del motor.
3. Encienda el motor y póngalo al ralentí para que se caliente. Revise si hay ruidos anormales en el motor. Revise las lecturas normales de los indicadores (luces piloto, si están equipadas). La advertencia "LOW AIR" debe funcionar si la presión de aire es inferior a 60 libras. La luz de advertencia del antibloqueo debe encenderse brevemente y luego apagarse (vehículos con 121 frenos de aire y antibloqueo operable).
4. Revise el equipo de emergencia, la(s) bocina(s), los limpiaparabrisas. Encienda todas las luces, incluido el interruptor de 4 vías para los intermitentes. Revise la acción del volante.
5. Salga de la cabina para revisar los faros y los intermitentes. Encienda los faros y verifique ambas luces, luego apague únicamente los faros. Deje todas las demás luces encendidas.
6. Revise el espacio libre delantero y las luces de identificación.
7. Revise las ruedas delanteras izquierda y derecha, los neumáticos, los tacos o los espárragos. Revise si hay fugas alrededor de los cubos.
8. Revise el lado derecho de la cabina, la puerta, los espejos, etc. y revise las luces y los reflectores a lo largo del lado derecho a medida que avanza la inspección.
9. Revise los neumáticos traseros del tractor, las ruedas, los tacos o los espárragos. Observe el lubricante arrojado.
10. Revise que las luces del remolque y los conductos de los frenos estén bien conectados. Asegúrese de que las llaves de paso manuales estén abiertas. Asegúrese de que los cables estén bien sujetos para evitar que se enreden o se rocen.
11. Revise el enganche: quinta rueda, mordazas, palanca de desbloqueo en el remolque tractor; gancho de pivot, barra de remolque, cadenas de seguridad, engranaje convertidor en el remolque completo.
12. Revise los neumáticos, las ruedas, los tacos o los espárragos del remolque. Revise si el lubricante está tirado.
13. Revise la parte trasera de la carrocería, los guardabarros, las luces traseras (de gálibo y de identificación, de freno, traseras, intermitentes), los catadióptricos traseros, la protección trasera.
14. Revise los neumáticos, las ruedas, los tacos o los espárragos del remolque izquierdo. Revise las luces y los reflectores del lado izquierdo a medida que avanza la inspección.
15. Revise los neumáticos traseros del tractor, las ruedas, los tacos o las tachuelas.

- Revise si hay lubricante tirado.
16. Vuelva a entrar en la cabina. Vuelva a revisar todos los indicadores. La presión del aire debe estar al máximo.
 17. Revise el freno de estacionamiento.
 18. Revise los frenos y los semáforos. Con el sistema completamente cargado, verifique los frenos de aire de la siguiente manera:
 - a. Tractores más antiguos (frenos anteriores al 121):
 - i. Ponga la válvula de suministro de aire del remolque en "Normal". Utilice la válvula de pedal para aplicar y liberar los frenos.
 - ii. Suelte la válvula de pedal y ponga la válvula de suministro de aire del remolque en "Emergencia". Los frenos del remolque deben activarse y permanecer activados. Vuelva a colocar la válvula de suministro de aire del remolque en "Normal" y baje los frenos. Vuelva a revisar si se activa el aviso de "Aire bajo" a 60 psi. Entre 45 y 20 psi, los frenos del remolque deberían activarse.
 - b. Tractores nuevos (equipados con 121 frenos): ADVERTENCIA - Debido a que muchas de las siguientes comprobaciones deben realizarse con el freno de estacionamiento liberado, el conductor debe permanecer en el vehículo preparado para volver a aplicar el freno de estacionamiento si es necesario.
 - i. Suelte todos los frenos de estacionamiento.
 - ii. Empuje la válvula de suministro de aire del remolque a "Suministro". Utilice la válvula de pedal para aplicar y liberar los frenos.
 - iii. Suelte la válvula de pedal. Coloque la válvula de estacionamiento del tractor en "Park". Sólo deben aplicarse los frenos del tractor.
 - iv. Aplique la válvula de estacionamiento del tractor-remolque. Los frenos del remolque deben funcionar.
 - v. Suelte todos los frenos de estacionamiento y apague el motor. Utilice la válvula de pedal para abanicar los frenos. A 60 psi en el depósito primario, la advertencia "Low Air" debería funcionar y la presión en el depósito secundario debería empezar a caer. Entre 45 y 20 psi en el depósito secundario, todos los frenos deberían aplicarse.
 - c. Todos los tractores:
 - i. Recargue el sistema para revisar si hay fugas.
 - ii. Aplique los frenos de servicio y manténgalos durante 1 minuto con el motor al ralentí. Después de una caída de presión inicial de 5-10 psi, la caída de presión no debe superar los 4 psi.
 - iii. Si se observan fugas audibles o una rápida caída de presión, haga que se corrijan las fugas antes de la salida.
 19. Apague el intermitente de 4 vías y accione los intermitentes izquierdo y derecho. El buen funcionamiento de los intermitentes puede comprobarse revisando los delanteros.
 20. Haga una parada de prueba antes de salir del patio. Drene diariamente los depósitos de aire. Revise los neumáticos dos veces al día o cada 100 millas.
 21. Utilice el formulario DVIR para informar sobre el estado del vehículo al final del recorrido.

Sample: Driver's Vehicle Inspection Report

Check defects only. Explain under Remarks. Completion of this report required by FMCSR 49 CFR 396.11 and 396.13.

Tractor Number or License Plate Number

Vehicle Make

Total Miles

Location

Dolly Number

Trailer Number or License Plate Number

Total Hours

Time

Code numbers for maintenance department use only.

Power Unit

General Condition

- 02 Cab/Doors/Windows
- 02 Body/Doors
- Oil Leak _____
- Grease Leak _____
- 42 Coolant Leak
- 44 Fuel Leak
- Air Brake Adjustment _____
- Drive Line _____
- Other _____

(Identify)

Engine Compartment

- 45 Oil Level
- 42 Coolant Level
- Belts _____
- Air Compressor _____
- Air Line Connections _____
- Other _____

(Identify)

In-Cab

- 03 Gauges/Warning Indicators
- Brake Air Pressure or Vacuum Gauge
- Brake Failure Warning Light
- Low Pressure Warning Signal
- 02 Windshield Wipers/Washers
- 54 Horn(s)
- 01 Heater/Defroster
- 02 Mirrors
- 15 Steering
- 23 Clutch
- 13 Service Brakes
- 13 Parking Brake
- 13 Emergency Brakes
- 53 Reflective Triangles
- 53 Fire Extinguisher
- Other Safety Equipment
- 34 Spare Fuses
- 02 Seat Belts
- 99 Spill Kit _____
- Registration/Permits

Exterior

- 34 Lights
- 34 Reflectors
- 16 Suspension
- 17 Tires
- 18 Wheels/Rims/Lugs
- 32 Battery
- 43 Exhaust
- 13 Brakes
- 13 Air Lines
- 34 Light Line
- 49 Fifth-Wheel
- 49 Other Coupling
- 71 Tie-Downs
- 14 Rear End Protection
- Load Covering
- Load Security/Tie-Downs
- 55 Power Liftgate
- Other _____

NO DEFECTS

(Identify)

Towed Unit(s)

- 71 Body/Doors
- 71 Tie-Downs
- 34 Lights
- 34 Reflectors

- 16 Suspension
- 17 Tires
- 18 Wheels/Rims/Lugs
- 13 Brakes

- 77 Landing Gear
- 59 Kingpin/Upper Plate
- 59 Fifth Wheel (Dolly)
- 59 Other Coupling Devices

- 79 Rear-End Protection
- 55 Power Liftgate
- Other _____

NO DEFECTS

(Identify)

Remarks _____

Reporting Driver

Date _____

Maintenance Action

Date _____

Signature _____

Employee Number _____

Repairs Made

No Repairs Needed

M.O. # _____

Reviewing Driver

Date _____

Certified By _____

Signature _____

Employee Number _____

Location _____

Maintenance Department Remarks _____