

Procedimiento de Inspección de Vehículos

Asegúrese de que se corrijan todos los defectos antes de la salida.

1. Acérquese al vehículo observe el estado general. Busque fugas de agua, combustible o lubricantes debajo del vehículo.
2. Levante el cofre, verifique los niveles de agua y del cárter. Revise que las correas del ventilador y del compresor no estén agrietadas ni excesivamente flojas o desgastadas. Observe el estado general del espacio del motor.
3. Encienda el motor y póngalo al ralentí para que se caliente. Revise si hay ruidos anormales en el motor. Revise las lecturas normales de los indicadores (luces piloto, si están equipadas). La advertencia "LOW AIR" debe funcionar si la presión de aire es inferior a 60 libras. La luz de advertencia del antibloqueo debe encenderse brevemente y luego apagarse (vehículos con 121 frenos de aire y antibloqueo operable).
4. Revise el equipo de emergencia, la(s) bocina(s), los limpiaparabrisas. Encienda todas las luces, incluido el interruptor de 4 vías para los intermitentes. Revise la acción del volante.
5. Salga de la cabina para revisar los faros y los intermitentes. Encienda los faros y verifique ambas luces, luego apague únicamente los faros. Deje todas las demás luces encendidas.
6. Revise el espacio libre delantero y las luces de identificación.
7. Revise las ruedas delanteras izquierda y derecha, los neumáticos, los tacos o los espárragos. Revise si hay fugas alrededor de los cubos.
8. Revise el lado derecho de la cabina, la puerta, los espejos, etc. y revise las luces y los reflectores a lo largo del lado derecho a medida que avanza la inspección.
9. Revise los neumáticos traseros del tractor, las ruedas, los tacos o los espárragos. Observe el lubricante arrojado.
10. Revise que las luces del remolque y los conductos de los frenos estén bien conectados. Asegúrese de que las llaves de paso manuales estén abiertas. Asegúrese de que los cabos estén bien sujetos para evitar que se enreden o se rocen.
11. Revise el enganche: quinta rueda, mordazas, palanca de desbloqueo en el remolque tractor; gancho de pivote, barra de remolque, cadenas de seguridad, engranaje convertidor en el remolque completo.
12. Revise los neumáticos, las ruedas, los tacos o los espárragos del remolque. Revise si el lubricante está tirado.
13. Revise la parte trasera de la carrocería, los guardabarros, las luces traseras (de gálbo y de identificación, de freno, traseras, intermitentes), los catadióptricos traseros, la protección trasera.
14. Revise los neumáticos, las ruedas, los tacos o los espárragos del remolque izquierdo. Revise las luces y los reflectores del lado izquierdo a medida que avanza la inspección.
15. Revise los neumáticos traseros del tractor, las ruedas, los tacos o las tachuelas.

Revise si hay lubricante tirado.

16. Vuelva a entrar en la cabina. Vuelva a revisar todos los indicadores. La presión del aire debe estar al máximo.
17. Revise el freno de estacionamiento.
18. Revise los frenos y los semáforos. Con el sistema completamente cargado, verifique los frenos de aire de la siguiente manera:
 - a. Tractores más antiguos (frenos anteriores al 121):
 - i. Ponga la válvula de suministro de aire del remolque en "Normal". Utilice la válvula de pedal para aplicar y liberar los frenos.
 - ii. Suelte la válvula de pedal y ponga la válvula de suministro de aire del remolque en "Emergencia". Los frenos del remolque deben activarse y permanecer activados. Vuelva a colocar la válvula de suministro de aire del remolque en "Normal" y baje los frenos. Vuelva a revisar si se activa el aviso de "Aire bajo" a 60 psi. Entre 45 y 20 psi, los frenos del remolque deberían activarse.
 - b. Tractores nuevos (equipados con 121 frenos): ADVERTENCIA - Debido a que muchas de las siguientes comprobaciones deben realizarse con el freno de estacionamiento liberado, el conductor debe permanecer en el vehículo preparado para volver a aplicar el freno de estacionamiento si es necesario.
 - i. Suelte todos los frenos de estacionamiento.
 - ii. Empuje la válvula de suministro de aire del remolque a "Suministro". Utilice la válvula de pedal para aplicar y liberar los frenos.
 - iii. Suelte la válvula de pedal. Coloque la válvula de estacionamiento del tractor en "Park". Sólo deben aplicarse los frenos del tractor.
 - iv. Aplique la válvula de estacionamiento del tractor-remolque. Los frenos del remolque deben funcionar.
 - v. Suelte todos los frenos de estacionamiento y apague el motor. Utilice la válvula de pedal para abanicar los frenos. A 60 psi en el depósito primario, la advertencia "Low Air" debería funcionar y la presión en el depósito secundario debería empezar a caer. Entre 45 y 20 psi en el depósito secundario, todos los frenos deberían aplicarse.
 - c. Todos los tractores:
 - i. Recargue el sistema para revisar si hay fugas.
 - ii. Aplique los frenos de servicio y manténgalos durante 1 minuto con el motor al ralentí. Después de una caída de presión inicial de 5-10 psi, la caída de presión no debe superar los 4 psi.
 - iii. Si se observan fugas audibles o una rápida caída de presión, haga que se corrijan las fugas antes de la salida.
19. Apague el intermitente de 4 vías y accione los intermitentes izquierdo y derecho. El buen funcionamiento de los intermitentes puede comprobarse revisando los delanteros.
20. Haga una parada de prueba antes de salir del patio. Drene diariamente los depósitos de aire. Revise los neumáticos dos veces al día o cada 100 millas.
21. Utilice el formulario DVIR para informar sobre el estado del vehículo al final del recorrido.

Sample: Driver's Vehicle Inspection Report

Check defects only. Explain under Remarks. Completion of this report required by FMCSR 49 CFR 396.11 and 396.13.

Tractor Number or License Plate Number <input type="text"/>	Vehicle Make <input type="text"/>	Total Miles <input type="text"/>	Location <input type="text"/>
Dolly Number <input type="text"/>	Trailer Number or License Plate Number <input type="text"/>	Total Hours <input type="text"/>	Time <input type="text"/>

Code numbers for maintenance department use only.

Power Unit			
General Condition <input type="checkbox"/> 02 Cab/Doors/Windows <input type="checkbox"/> 02 Body/Doors <input type="checkbox"/> Oil Leak _____ <input type="checkbox"/> Grease Leak _____ <input type="checkbox"/> 42 Coolant Leak <input type="checkbox"/> 44 Fuel Leak <input type="checkbox"/> Air Brake Adjustment _____ <input type="checkbox"/> Drive Line _____ <input type="checkbox"/> Other _____ _____ (Identify)	In-Cab <input type="checkbox"/> 03 Gauges/Warning Indicators <input type="checkbox"/> Brake Air Pressure or Vacuum Gauge <input type="checkbox"/> Brake Failure Warning Light <input type="checkbox"/> Low Pressure Warning Signal <input type="checkbox"/> 02 Windshield Wipers/Washers <input type="checkbox"/> 54 Horn(s) <input type="checkbox"/> 01 Heater/Defroster <input type="checkbox"/> 02 Mirrors <input type="checkbox"/> 15 Steering <input type="checkbox"/> 23 Clutch <input type="checkbox"/> 13 Service Brakes <input type="checkbox"/> 13 Parking Brake <input type="checkbox"/> 13 Emergency Brakes <input type="checkbox"/> 53 Reflective Triangles <input type="checkbox"/> 53 Fire Extinguisher <input type="checkbox"/> Other Safety Equipment <input type="checkbox"/> 34 Spare Fuses <input type="checkbox"/> 02 Seat Belts <input type="checkbox"/> 99 Spill Kit <input type="checkbox"/> Registration/Permits	Exterior <input type="checkbox"/> 34 Lights <input type="checkbox"/> 34 Reflectors <input type="checkbox"/> 16 Suspension <input type="checkbox"/> 17 Tires <input type="checkbox"/> 18 Wheels/Rims/Lugs <input type="checkbox"/> 32 Battery <input type="checkbox"/> 43 Exhaust <input type="checkbox"/> 13 Brakes <input type="checkbox"/> 13 Air Lines <input type="checkbox"/> 34 Light Line <input type="checkbox"/> 49 Fifth-Wheel <input type="checkbox"/> 49 Other Coupling <input type="checkbox"/> 71 Tie-Downs <input type="checkbox"/> 14 Rear End Protection <input type="checkbox"/> Load Covering <input type="checkbox"/> Load Security/Tie-Downs <input type="checkbox"/> 55 Power Liftgate <input type="checkbox"/> Other _____ _____ (Identify)	<input type="checkbox"/> NO DEFECTS
Engine Compartment <input type="checkbox"/> 45 Oil Level <input type="checkbox"/> 42 Coolant Level <input type="checkbox"/> Belts _____ <input type="checkbox"/> Air Compressor _____ <input type="checkbox"/> Air Line Connections _____ <input type="checkbox"/> Other _____ _____ (Identify)			
Towed Unit(s)			
<input type="checkbox"/> 71 Body/Doors <input type="checkbox"/> 71 Tie-Downs <input type="checkbox"/> 34 Lights <input type="checkbox"/> 34 Reflectors	<input type="checkbox"/> 16 Suspension <input type="checkbox"/> 17 Tires <input type="checkbox"/> 18 Wheels/Rims/Lugs <input type="checkbox"/> 13 Brakes	<input type="checkbox"/> 77 Landing Gear <input type="checkbox"/> 59 Kingpin/Upper Plate <input type="checkbox"/> 59 Fifth Wheel (Dolly) <input type="checkbox"/> 59 Other Coupling Devices	<input type="checkbox"/> 79 Rear-End Protection <input type="checkbox"/> 55 Power Liftgate <input type="checkbox"/> Other _____ _____ (Identify)
<input type="checkbox"/> NO DEFECTS			
Remarks _____ _____ _____			
Reporting Driver Signature _____	Date _____ Employee Number _____	Maintenance Action <input type="checkbox"/> Repairs Made <input type="checkbox"/> No Repairs Needed M.O. # _____ Certified By _____ Location _____	Date _____
Reviewing Driver Signature _____	Date _____ Employee Number _____		
Maintenance Department Remarks _____ _____			